***Załącznik nr 7 do zapytania ofertowego 2/12/2017/BGK***

**FORMULARZ OFERTY**

**Wykonawca:**

Nazwa: ..........................................................................

Adres poczty elektronicznej: ..........................................................................

Numer telefonu/faksu: ..........................................................................

Numer NIP: ..........................................................................

reprezentowany przez:

…………………………………………………………….…………………………………… *(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

Będąc upoważnionym do reprezentowania w/w Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia Zapytania ofertowego pn. *Wykonanie, dostawa oraz montaż linii technologicznej do produkcji elewacyjnych płytek betonowych.*przeprowadzanego w trybie zapytania ofertowego przez Zamawiającego „STEGU” Sp.zo.o., zobowiązuję/zobowiązujemy się do wykonania zamówienia w zakresie objętym Zapytaniem Ofertowym nr 1/11/2017/BGK, za łączną cenę:

netto ................................................................................................................... zł

(słownienetto:…………………………………………………………………………. zł)

podatek VAT (………..%) ........................................................................................ zł

brutto: ................................................................................... ……………………....... zł

(słownie brutto: ......................................................................................................zł)

Oświadczam, że Wykonam zamówienie w terminie do ……………… miesięcy od dnia podpisania umowy.

Okres gwarancji na całą linię technologiczną do produkcji elewacyjnych płytek betonowych………………..miesiące lub ……………roboczogodzin w zależności co szybciej nastąpi.

Czas reakcji serwisu na zgłoszone przez Zamawiającego usterki ……………..h.

**Punktacja rozwiązań techniczno- technologicznych:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rozwiązanie technologiczne**  **podlegające ocenie** | **Ilość punktów przyznanych w kryterium dla rozwiązań techniczno- technologicznych** |
| 1. | Prędkość jazdy formy na linii dla wyrobów niemalowanych powierzchniowo – [ **Vkp** ] | **Vkp** ………….m/min |
| 2. | Prędkość paletyzacji jednego podestu z formą [**Vpo**] | **Vpo** …….. sek. |
| 3. | Długość testu pracy linii produkcyjnej dla potrzeb wykonania odbioru końcowego – [**T lp**] | **T lp** …….. godz. |
| 4. | Zastosowanie w pracy robota dodatkowego systemu bezpieczeństwa – zaawansowana kontrola pozycji i prędkości robota, która umożliwia redukcję miejsca wydzielonego wygrodzeniem. | Robot z dodatkowym systemem bezpieczeństwa ……  Robot bez dodatkowego systemu bezpieczeństwa ……. |
| 5. | Panel sterowania robota w języku polskim | **TAK / NIE** |
| 6. | Wykonawca zapewni dostęp do magazynu części zamiennych w tym części do robota na terenie Polski. | **TAK / NIE** |
| 7. | Długość okresu gwarancji dla urządzeń zamontowanych na linii – [**G p**]  Do oceny zostanie wzięta pod uwagę wartość, która nastąpi szybciej. | **G p** …….. lat lub ……….. rbh |
|  |  |  |

**Punktacja czasu reakcji serwisu na awarie dostarczonych maszyn i urządzeń:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Działania podlegające ocenie** | **Ilość punktów przyznanych  w kryterium czasu reakcji serwisu** |
| 1. | Czas reakcji serwisowej - przystąpienie do serwisu urządzeń w miejscu instalacji **T** serw [h] – zakład Jełowa, ul. Dworcowa 8 | **T** serw ………….. |
| 2. | Posiadanie kompletnego serwisu elementów linii, w tym robota, na terenie Polski - wymagane jest złożenie wraz z ofertą stosownego oświadczenia. | **TAK/ NIE** |

………………………………………………………………

*(data, podpis i pieczątka Wykonawcy)*